

**7° LATAM  
RETAIL  
CONGRESSHOP 2017**



**Jaime Michel**

CEO LatAm | Managing Director  
jaime.michel@sdi.systems

# Soluciones de Surtido “Unitario” de Ordenes

## Caso de Estudio

## Stage Stores

# Perfil de Negocio de Stage Stores

- Stage Stores es un grupo de tiendas de retail especializada en marcas de prestigio de vestuario, accesorios, cosméticos, calzado, y hogar.
- Stage Stores opera aproximadamente 800 tiendas en 42 estados a lo largo de los Estados Unidos de América, bajo los nombres [Bealls](#), [Palais Royal](#), [Peebles](#), Stage, [Gordmans](#), y [Goody's](#).
- La matriz de operación se localiza en [Houston, Texas](#).
- Las tiendas de especialidad de Stage Stores tienen un promedio de 1,600 metros cuadrados, mientras que las tiendas de descuento tienen una superficie aproximada de 5,000 metros cuadrados.
- Stage Stores registró en el año 2016 ventas de \$1.400 billones de dólares.
- Aproximadamente 14,500 empleados

# Sistema Dinámico de Clasificación Unitario (Joey Pouch Sortation System)

Caso “e-comm” de Stage Stores

# Sistema Dinámico de Clasificación Unitaria,...

## Características:

- Total Adaptabilidad para Aplicación de Atención de Pedidos Unitarios (e-comm, catalogo, etc.),
- Condición para Procesar, Almacenar, Acumular en Proceso y Clasificar al Nivel de la Unidad (Calzado, Vestuario, Accesorios, Etc.)
- Habilidad para Subir-Bajar Pendientes Alto Grado,
- Software Estándar Gestión y Control del Sistema,
- Controles a Nivel PC - PLC,
- Capacidad Operación por Sistema 10,500 UPH,

## Beneficios:

- Condición Funcionamiento con Precisión del 100%,
- Las “bolsas” pueden ser Clasificadas Una y Otra Vez, como necesario, en forma Automática,
- Clasificación Automática de Productos de Empaque Individual Con Código de Barras,
- Clasificación Automática de Productos Masivos o Especiales Sin Códigos de Barras,
- Reduce Mano de Obra Asociada a la Operación de Clasificación y Ensamble de Pedidos,
- Sistema Adaptable a Soluciones Multi-Nivel, Maximizando el Uso del Espacio Cubico,
- Bajo Consumo de Energía,
- Inversión Efectiva - Rápido Retorno inversión,

# Como Funciona el Sistema?...

El sistema funciona, para el operador, de una forma básica y simple, y para su desempeño, con una lógica e inteligencia multidireccional.

El operador de surtido se desplaza en el centro de distribución, a través de las unidades de almacenamiento de los productos, y en forma secuencial, conforme a la ola de trabajo asignada, realiza la selección de cada uno de los productos, y los coloca en forma caótica, o bien sin un orden en particular, dentro de contenedores de plástico de gran capacidad.

Una vez que el operador de surtido completa la ola de trabajo y/o llena el respectivo contenedor de surtido, lleva y deposita ese contenedor en la estación de inducción que se le hubiera asignado, en donde el operador de inducción, en forma continua, escanea y coloca cada uno de los productos, en forma individual en las bolsas (pouches) del Sistema de Clasificación Unitario, y a partir de este punto el proceso es totalmente automático.



# ...Simplemente Inteligente!

Conforme cada artículo es escaneado y colocado en su respectiva bolsa, estos son asociados entre sí, y la bolsa se libera y desplaza hacia el área de espera (en este caso arriba de la cafetería) donde conforme la lógica del sistema y los productos (bolsas) se van ordenando en forma secuencial, y ya ordenados quedan en espera de ser enviados a la primera estación de empaque (estación de entrega), que conforme su pre-asignación, quede liberada para la respectiva consolidación, preparación y empaque de la orden de cliente.

En el caso de Stage Stores, se dispone diferentes tipos de estaciones de empaque (estaciones de entrega), donde el sistema en forma premeditada considera el volumen cada una de las ordenes de clientes que se deberán (consolidar) empacar, y conforme a ello, la enviará los productos (bolsas) a la estación de empaque (estación de entrega) que corresponda. En las estaciones de empaque los productos de una orden son consolidados y empacados, en forma automática o manual, y en la secuencia enviados a el área de embarques.

# Estaciones de Inducción y Entrega (Empaque)

www.sdi.systems





# Clasificación - Almacenamiento Dinámicos

www.sdi.systems



# Comparación entre Soluciones,...

## Original Sistema “Put-Wall”,...

- Sistema Put-Wall + WMS Tradicional
- 34 Personas Dedicadas,
- Capacidad: 1,000 Unidades/Hora (30 UPH),
- Necesidad de Área para Expansión,
- Tiempo Extra para Atendimento de la Oscilación de la Demanda Día (+50%),
- Tiempo Extra Atendimento Oscilación Frentes de Surtido y Embarque (Omni-Canal),
- Sin Capacidad para Crecimiento,
- Inversión: \$ 1.75 Millones Dólares, ROI: 6 Años
- Proyecto de Expansión: 9 Meses

## Sistema Dinamico Clasificación Unitaria

- Sistema Dinámico + (WCS/WES)
- 24 Personas Dedicadas,
- Capacidad: 2,400 Unidades/Hora (100 UPH),
- Crecimiento SIN Área Adicional,
- Atendimento Transparente de la Oscilación de la Demanda por Día, Sin incremento de Horas,
- Atendimento Transparente de Oscilación de Frentes de Surtido y Embarque (Omni-Canal),
- Capacidad Crecimiento 5 Años, +20% Anual,
- Inversión: \$ 2.75 Millones Dólares, ROI: 3 Años
- Proyecto Desarrollado en 6 Meses,

# Muchas Gracias